

## ***Protección contra la humedad y la corrosión***

Este artículo está especialmente indicado para los embalajes Vía Marítima y los de Vía Tropical.

Los embalajes han de pasar por muchas inclemencias del tiempo.



( Lluvia, sol, humedad, nieve

Para protegerlos eficazmente existen unos materiales, llamados barrera, que son los encargados de que nuestro producto llegue perfecto al destino.

### ***Primera Barrera***

Habitualmente, los embalajes se fabrican de la siguiente manera:

1. Interiormente se puede forrar con:

Papel embreado: es un papel especial que lleva tres capas; papel-alquitran-papel

Papel Kraft: es un papel que lleva una capa de plástico

Plástico

Parafinados y encerados



Este forrado interior del embalaje hace de primera barrera efectiva contra las inclemencias del tiempo.

### ***Segunda Barrera***

Esta segunda barrera utilizaremos los complejos termosoldables. Esta barrera forma un capullo alrededor del material a proteger y pueden ser:

2. De pvc

3. De aluminio

4. De algodón

Se trata de fabricar una bolsa hermética, para que no pueda penetrar ni la humedad, ni insectos. Una vez fabricada esta bolsa se extrae el aire que queda en el interior (con un aspirador) y se coloca en el interior sacos

antihumedad para que nos absorba la poca humedad que puede quedar dentro. Y Ya tenemos la segunda barrera.  
Pensemos que utilizaremos el material más adecuado para la protección, dependiendo del destino de nuestro embalaje.



### ***Tercera Barrera***

Esta tercera barrera, incide directamente sobre la superficie del material que se debe de enviar.

Imaginemos que es una máquina, la cual está fabricada en hierro, que es un material que se oxida fácilmente. Debemos cubrir la superficie que se puede oxidar con una solución (por ejemplo lacas pelables) para impedir que los pocos agentes que puedan pasar las otras dos barrera, todavía nos afecten

